



检测报告

报告编号: **TC.26.04.001742**

日期: **2026-04-29**



申请方: 统成蜂巢应用科技有限公司

申请方地址: 台南市安南区工业一路 31 号

样品描述: 铝蜂窝
型号: 铝箔厚度 0.05*孔径尺寸 ϕ 6.4-NR-厚度 15.8mm
生产厂商: 张家港江联精机有限公司
最终用途: 出口

收样日期: 2026-04-14
测试周期: 2026-04-14 至 2026-04-16

样品提交: 样品及样品信息由申请方提供并确认。
测试结果: 详见下一页。

南德西轨道交通技术（江苏）有限公司
编制:

单浩宸

批准:

王磊

- 注:
- (1) 每个订单均须接受我们的一般条款和条件以及 TÜV SÜD 测试、认证、审定及核查准则，以合同签订时有效的版本为准。完整版内容，请访问链接查看。
 - (2) 本报告结果仅与受检样品有关。
 - (3) 未经本实验室书面批准，不得复制（全文复制除外）报告。
 - (4) 测量不确定度免责声明：
除非另有说明，符合性报告的判定规则基于 ILAC-G8:09/2019 或 CNAS-GL015:2022 中规定的简单接受(w=0) 的 二元判定规则。
 - (5) 本报告未加盖 CMA 标志时，不具有社会公正证明作用，仅供申请人内部参考使用。

南德西轨道交通技术（江苏）有限公司
测试地点: 常州

检验检测专用章
Inspection/Testing Stamp

电话: +86/0519-81239872
传真: +86/0519-81239872-123
邮箱: czx.qm@tuvsud.com
网址: <http://www.tuvsud.com>

中国常州武进国家高新技术产业开发区武宜南路
377 号创新产业园 17 号楼 213015



检测报告

报告编号: **TC.26.04.001742**

日期: **2026-04-29**

样品描述

样品	描述	照片
001	铝蜂窝	

结论:

测试项目	测试标准	结论
1 剪切强度	ASTM C273/C273M-20	见测试结果

备注: 此份报告是报告编号为 TC.26.04.001741 的中文译本。



电话: +86/0519-81239872
 传真: +86/0519-81239872-123
 邮箱: czx.qm@tuvsud.com
 网址: <http://www.tuvsud.com>

中国常州武进国家高新技术产业开发区武宜南路
 377号创新产业园17号楼213015



检测报告

报告编号: **TC.26.04.001742**

日期: **2026-04-29**

测试结果

1. 剪切强度

测试方法: ASTM C273/C273M-20

样品调节: (23±2)°C, (50±5)%RH, 24h

测试环境: 23.2°C, 50%RH

测试设备: 微机控制电子万能试验机 MC-JB-053, 数显卡尺 MC-JB-323

测试速度: 0.50mm/min

L:

样品编号	芯子剪切应力(MPa)	芯子剪切模量 (MPa)	破坏模式
1	1.15	239	SGE
2	1.03	231	SGE
3	1.08	212	SGE
4	1.10	216	SGE
5	1.15	225	SGE
平均值	1.10	225	/
客户要求	>0.8	/	/
结论	合格	/	/

W:

样品编号	芯子剪切应力(MPa)	芯子剪切模量 (MPa)	破坏模式
1	0.588	127	SGE
2	0.610	143	SGE
3	0.633	152	SGE
4	0.625	131	SGE
5	0.624	140	SGE
平均值	0.616	139	/
客户要求	>0.47	/	/
结论	合格	/	/



电话: +86/0519-81239872
 传真: +86/0519-81239872-123
 邮箱: czx.qm@tuvsud.com
 网址: <http://www.tuvsud.com>

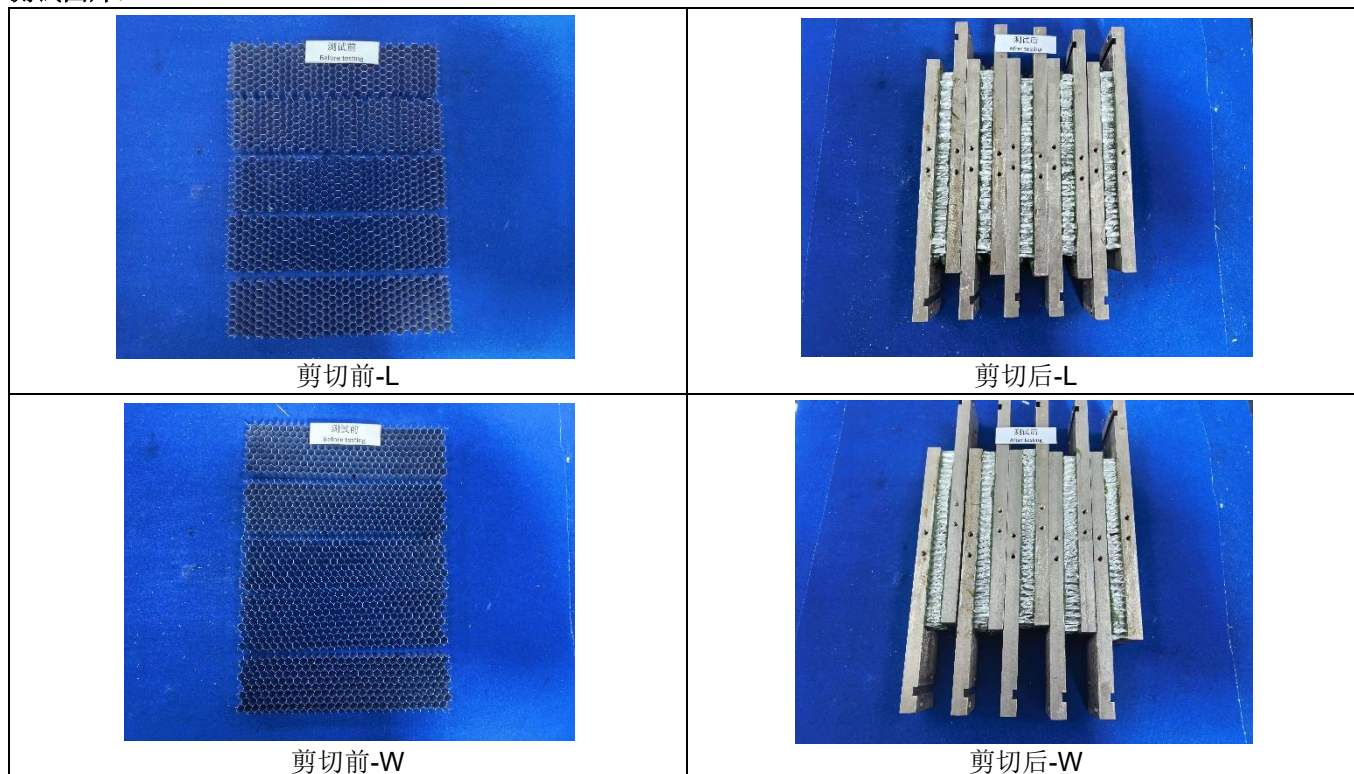
中国常州武进国家高新技术产业开发区武宜南路
 377号创新产业园17号楼213015

检测报告

报告编号: **TC.26.04.001742**

日期: **2026-04-29**

测试图片:



-报告结束-