



检测报告

报告编号: **TC.26.03.001098**

日期: **2026-04-24**



申请方: 统成蜂巢应用科技有限公司

申请方地址: 台南市安南区工业一路 31 号

样品描述: 铝蜂窝芯

型号: Foil Thickness 0.05*Cell SizeØ6.4-NR-Thickness50mm

生产厂商: 张家港江联精机有限公司

最终用途: 出口

收样日期: 2026-03-13

测试周期: 2026-03-13 至 2026-04-17

样品提交: 样品及样品信息由申请方提供并确认。

测试结果: 详见下一页。

南德西轨道交通技术（江苏）有限公司

编制:

程旺利

程旺利

批准:

吴梦奇

吴梦奇

注:

(1) 每个订单均须接受我们的 [一般条款和条件](#) 以及 [TÜV SÜD 测试、认证、审定及核查准则](#)，以合同签订时有效的版本为准。完整版内容，请访问链接查看。

(2) 本报告结果仅与受检样品有关。

(3) 未经本实验室书面批准，不得复制（全文复制除外）报告。

(4) 测量不确定度免责声明:

除非另有说明，符合性报告的判定规则基于 ILAC-G8:09/2019 或 CNAS-GL015:2022 中规定的简单接受(w=0) 的二元判定规则。

(5) 本报告未加盖 CMA 标志时，不具有社会公正证明作用，仅供申请人内部参考使用。

南德西轨道交通技术（江苏）有限公司

测试地点: 常州

电话: +86/0519-81239872

传真: +86/0519-81239872-123

邮箱: czx.qm@tuvsud.com

网址: <http://www.tuvsud.com>

中国常州武进国家高新技术产业开发区武宜南路

377 号创新产业园 17 号楼 213015

检验检测专用章
Inspection/Testing Stamp

检测报告

报告编号: **TC.26.03.001098**

日期: **2026-04-24**

样品描述

样品	描述	照片
001	铝蜂窝芯	

结论:

测试项目	测试标准	结论
1 防腐测试	AMS-C-7438A	合格

备注: 此份报告是报告编号为 TC.26.03.001097 的中文译本。



检测报告

报告编号: **TC.26.03.001098**

日期: **2026-04-24**

测试结果

1. 防腐测试

测试方法: AMS-C-7438A

测试条件				
腐蚀介质	pH 值	试验箱温度	饱和箱温度	喷雾压力
5%NaCl 溶液	7	35°C	48°C	98KPa
喷雾方式	试验时长	沉降量	开始试验时间	结束试验时间
连续喷雾	720h	1.7ml/h	2026-03-18	2026-04-17
测试结果 (M)				
1#	2#	3#	4#	5#
0.0652	0.0673	0.0705	0.0663	0.0686

暴露箔面积每平方英尺的重量损失以克计算如下:

$$M = \frac{36C(O - A)}{TLW}$$

M=每平方英尺暴露箔面积的重量损失 (克)

C=标称电池尺寸 (英寸) (1/4)

T=沿电池轴方向的厚度测量值 (英寸)

L= 条带方向的长度测量值 (英寸)

W= 横向宽度测量值 (英寸)

O=暴露前试样的原始重量 (克)

A=剥离后试样的最终重量 (克)

客户要求: <0.125g/sq. ft

结论: 合格

-报告结束-



电话: +86/0519-81239872
 传真: +86/0519-81239872-123
 邮箱: czx.qm@tuvsud.com
 网址: <http://www.tuvsud.com>

中国常州武进国家高新技术产业开发区武宜南路
 377号创新产业园17号楼213015